

FERTIGUNGSMÖGLICHKEITEN

1. CNC-Maschinen

1 Stk. ZPS S80/1000 CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen

Futterarbeiten bis 450 mm Durchmesser

Wellenarbeiten bis 300 mm Durchmesser

Maximale Drehlänge 800 mm

3 Stk. EMCoturn 365 CNC-Drehmaschinen mit Stangenlademagazinen und angetriebenen Werkzeugen

3 Achsen CNC-Drehmaschine mit 12 angetriebenen Werkzeugen

Futter- und Wellenarbeiten bis 380 mm Durchmesser

Maximale Drehlänge 480 mm

Stangenarbeiten bis 65 mm Durchmesser

1 Stk. EMCO Maxxturn 65 CNC-Drehmaschine mit Stangenlademagazin und angetriebenen Werkzeugen

CNC-Drehmaschine mit 12 angetriebenen Werkzeugen

C-Achse und Y-Achse

Futter- und Wellenarbeiten bis 400 mm Durchmesser

Maximale Drehlänge 500 mm

Stangenarbeiten bis 65 mm Durchmesser

1 Stk. EMCO Maxxturn 45 CNC-Drehmaschine mit Stangenlademagazin und angetriebenen Werkzeugen

CNC-Drehmaschine mit 12 angetriebenen Werkzeugen

C-Achse und Y-Achse

Futter- und Wellenarbeiten bis 300 mm Durchmesser

Maximale Drehlänge 480 mm

Stangenarbeiten bis 45 mm Durchmesser

3 Stk. EMCoturn 345 CNC-Drehmaschinen

Futter- und Wellenarbeiten bis 200 mm Durchmesser

Maximale Drehlänge 500 mm

3 Stk. EMCoturn 342 CNC-Drehmaschinen mit Stangenlademagazinen

Futter- und Wellenarbeiten bis 340 mm Durchmesser

Maximale Drehlänge 300 mm

Stangenarbeiten bis 40 mm Durchmesser

1 Stk. TRAUB TNS 60 CNC-Drehmaschine mit Stangenlademagazin und angetriebenen Werkzeugen

CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen
Futter- und Wellenarbeiten bis 250 mm Durchmesser
Stangenarbeiten bis 60 mm Durchmesser

1 Stk. STAR VNC-20 Langdrehmaschine

Fertigbearbeitung durch 2 Futter und angetriebenen Werkzeugen
Maximaler Werkstückdurchmesser 20 mm

1 Stk. OKUMA MB-66V – 3 Achsen CNC-Bearbeitungszentrum

Arbeitsraum: 1500 mm x 660 mm x 660 mm

1 Stk. MAZAK VQC 50 – 3 Achsen CNC-Bearbeitungszentrum

Arbeitsraum: 1000 mm x 500 mm x 380 mm

1 Stk. ZPS MCFV 100 – 3 Achsen CNC-Bearbeitungszentrum

Arbeitsraum: 1200 mm x 600 mm x 500 mm

1 Stk. STAMA MC 010 – 3 Achsen CNC-Bearbeitungszentrum

Arbeitsraum: 500 mm x 380 mm x 300 mm

1 Stk. EMCO VMC 300 – 3 Achsen CNC-Vertikalbearbeitungszentrum

Arbeitsraum: 400 mm x 300 mm x 300 mm

1.1. CNC-Bearbeitungsmöglichkeiten

Drehteile von 4 mm bis 450 mm Durchmesser und Drehlängen bis 800 mm
Frästeile bis zu einer Länge von 1.500 mm
Nutenfräsen, Konturfräsen, Koordinatenbohren
Fertigung von Einzel- als auch von Serienteilen auf CNC-Maschinen
zu verarbeitende Materialien: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Bronze, Messing,
Kunststoff, Kupfer und Grauguss

2. Zahnradfräsmaschinen

35 Stk. Abwälzfräsmaschinen
11 Stk. Zahnradstoßmaschinen
5 Stk. Schneckenfräsmaschinen
1 Stk. Schneckenwirbelmaschine

2.1. Bearbeitungsmöglichkeiten

Zahnräder

von 5 mm Durchmesser bis 2000 mm Durchmesser
von Modul 0.2 bis Modul 20
sämtliche Norm- und Sonderverzahnungen
Gerade- und Schrägverzahnungen
Außen- und Innenverzahnungen

Kettenräder und Zahnkettenräder

von 20 mm Durchmesser bis 1500 mm Durchmesser
von 6 mm bis 2" Teilung

Zahnriemenräder

von 20 mm Durchmesser bis 1500 mm Durchmesser
Teilungen: HTD, Synchroflex, Supertorque

Schneckenräder

von 20 mm Durchmesser bis 1500 mm Durchmesser
von Modul 0.2 bis Modul 15

Schnecken

von 5 mm Durchmesser bis 220 mm Durchmesser
von Modul 0.2 bis Modul 15

Zahnstangen

von Modul 0.5 bis Modul 6
max. Länge: 2000 mm

3. Zahnriemenräder

Wir bieten Ihnen Verzahnungen für folgende Zahnriementeilungen an:

Synchroflex: T 2.5 , T 5 , T 10 , T 20 , AT 5 , AT 10 , AT 20
in Normalausführung sowie für Null-Lücke oder eingeschränktes Spiel (SE)

HTD: 3M , 5M , 8M , 14M , 20M

MR: 3MR , 5MR

STS Supertorque: S5M , S8M

Zoll Teilungen: MXL (Mini Pitch) , XL , L , H , XH , XXH

Ausführungen: viele Ausführungsvarianten wie z.B. spielarme Verzahnung oder
Null-Lücke, mit geschraubten Bordscheiben oder mit Taper Lock Ausführung
sind möglich

4. Drehbänke und Fräsmaschinen

14 Stk. konventionelle Drehbänke

Drehdurchmesser bis 1500 mm

Drehlänge bis 2000 mm

4 Stk. konventionelle Universalfräsmaschinen

5. Schleifmaschinen

Rundschleifmaschine

bis max. 180 mm Durchmesser und max. 680 mm Länge

Spitzenlose Rundschleifmaschine

bis max. 50 mm Durchmesser und max. 300 mm Länge

Flachschleifmaschine

Arbeitsraum 150 mm x 300 mm

6. Keilnutenfertigung

Keilnuten fräsen, stoßen, ziehen und räumen

7. Getriebereparatur

Reparatur von Schnecken- und Stirnradgetrieben

8. Sofortdienst

In besonders dringenden Fällen, helfen wir Ihnen mit unserem schnellen Reparaturservice oder einer Neuanfertigung.

9. Qualitätskontrolle

Für die Vermessung und Kontrolle der gefertigten Werkstücke steht uns eine Etalon 3D-Koordinatenmessmaschine zur Verfügung.

10. Lagerware

Kettenräder und Kettenradscheiben von 6 mm Teilung bis 1" Teilung

Rollenketten von 6 mm bis 1" Teilung

Kegelräder von Modul 1 bis Modul 6 (Übersetzungsverhältnisse von 1:1 bis 1:4)

Keilriemenscheiben, Poly-V Scheiben

Trapezgewindespindeln und -muttern

Stirnräder von Modul 1 bis Modul 6

Zahnstangen von Modul 1 bis Modul 6

Zahnriemenräder für HTD, Power Grip, Synchroflex